

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 江苏中基新能源科技集团有限公司 （公章）



填报日期： 2025 年 3 月 3 日

江苏省环境保护厅制



CS 扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2025年 3 月 3 日



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

江苏中基新能源科技集团有限公司于 2006 年投产，主要经营范围：生产有色金属复合材料，用于包装粮油食品、果蔬、饮料、日化产品的铝箔（厚度 0.3 毫米以下）及其它铝箔，公司年产 8.3 万吨。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝箔	AL	8.3 万吨	含油硅藻土	500 吨



表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

采购铝箔坯料加热至 50-60℃，冷轧，按客户要求，形成不同厚度、宽度的铝箔。在轧制过程中，需采用轧制油进行冷却和润滑，在其过程中，轧制油将含有一定杂质，故需采用硅藻土对受污染的轧制油进行过滤，硅藻土即含油，我公司不能继续使用。

1、铝箔生产工艺

合并项目主要从事铝箔的生产及对轧制油的化验，具体生产工艺流程及产污环节见图 1（其中 G—废气、S—固废、N—噪声）。

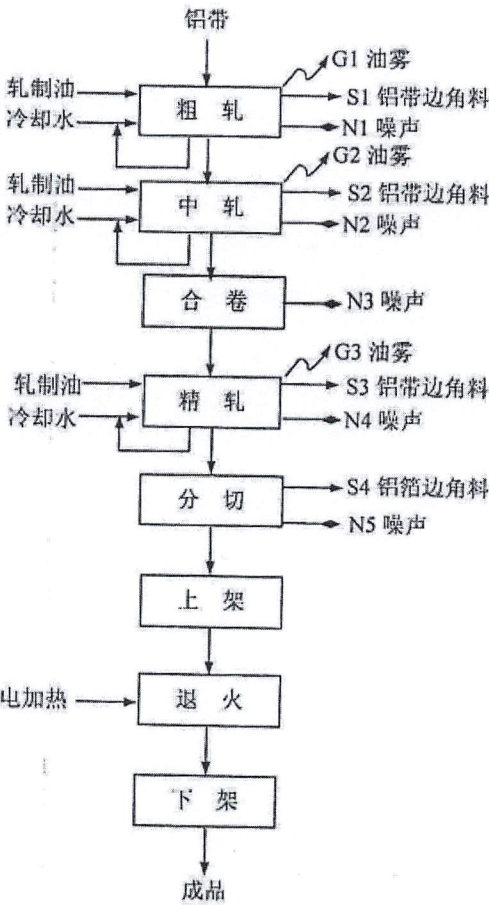


图 1 铝箔生产工艺流程及产污环节图

表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
含油硅藻土	轧制油	5%	腐蚀性 □	固态 ■
	硅藻土	95%	毒性 ■	半固态 □
			易燃性 ■	粉末态 □
			反应性 □	颗粒态 □
			感染性 □	液态 □
			腐蚀性 □	固态 □



			毒性	☐	半固态	☐
			易燃性	☐	粉末态	☐
			反应性	☐	颗粒态	☐
			感染性	☐	液态	☐
			腐蚀性	☐	固态	☐
			毒性	☐	半固态	☐
			易燃性	☐	粉末态	☐
			反应性	☐	颗粒态	☐
			感染性	☐	液态	☐

第二部分：废物包装、运输情况

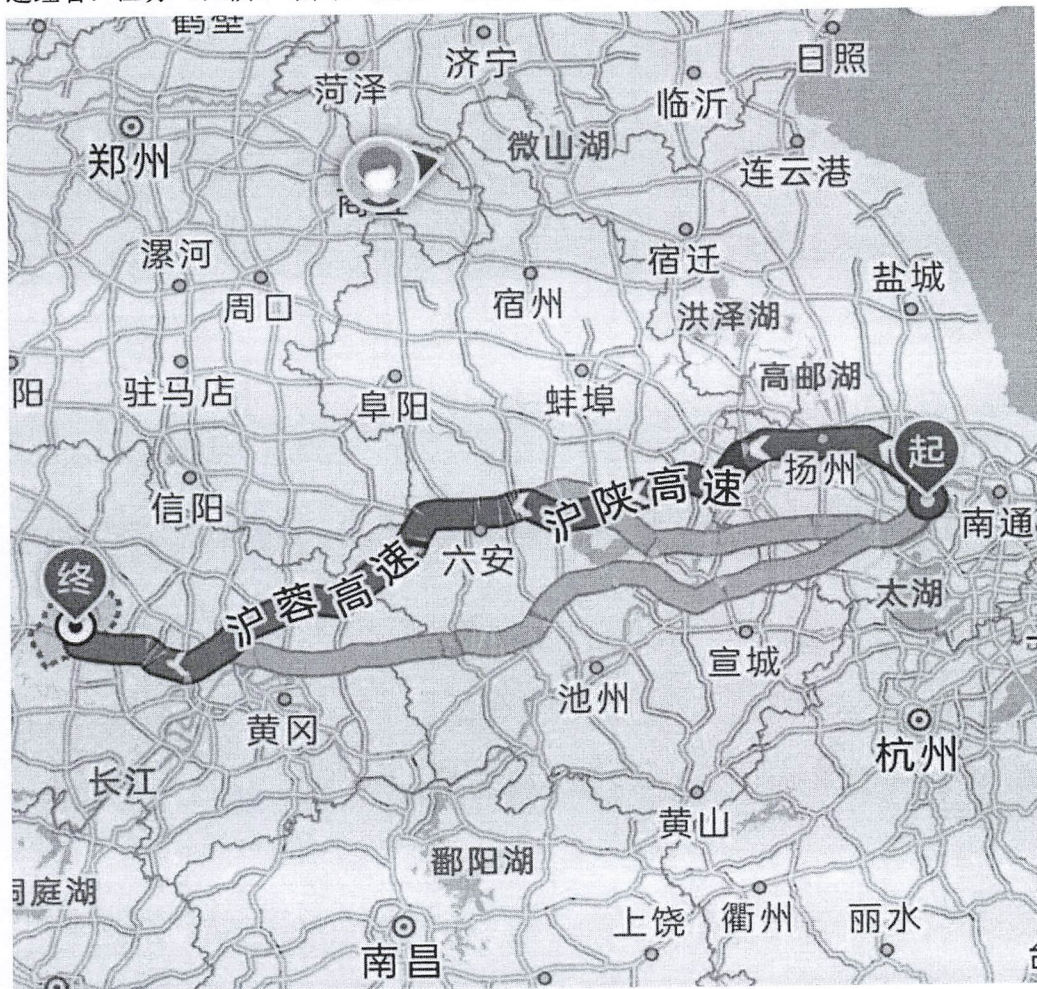
表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	含油硅藻土	编织袋	塑料	1m³/袋	是
表 2 废物运输情况					
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 运输遵守道路运输法律，法规及相关规定。运输中避开交通拥挤路线，及人多车多的路段，走符合运输要求的路线。					
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐					



运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

江苏中基新能源科技集团有限公司—江阴南入口（京沪高速 G2）—扬州（沪陕高速 G40）—六安（沪蓉高速 G42）—京山市湖北耐特胶业有限公司

途经省：江苏（江阴、泰州、扬州）-安徽（滁州、合肥、六安）-湖北（武汉、荆门）；



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

a.派专人负责装卸监控工作；b，装卸时禁带任何火种设置禁火标识牌；c，运输使用危险品运输车，配备灭火装置，使用合格驾驶员；d，驾驶员要严格操作规范，遵守危险品运输法规及公司规章制度，保证安全运送该危险废物；e,货物装车后要及时包装好盖好，防止扬散造成环境污染，定时检查车辆及废物，防范于未然；f，运输危险废物的单位应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施；e,运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或减轻对环境的污染危害，及时拨打 119 报警电话。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

a.危险货物的运输必须具备确保安全的运输设备和装卸设备。b. 驾驶员要严格操作规范，遵守危险品运输法规及公司规章制度,保证安全运送该危险废物。c.配备有与运输的危险货物性质相适应的安全防护、环境保护和消防设施设备，比如灭火器和捆扎、防水、防散失等器具。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

a.设立专人负责事故的应急工作，废物装货时的监督人员为江苏中基的安环专员魏林兴。b.废物运输途中驾驶员为负责人。c.卸货时的监督人员为河南润隆环保梁书臣。d.江苏中基产生的含油硅藻土具易燃及污染环境特性，如出现火情及装运过程中泄漏立即拨打报警电话，通知利益相关方，立即组织施救，启动公司事故应急预案程序。e.积极抢救受伤人员，保护其快速撤离危险区。f.转移物资设备等，避免造成环境污染。g.立即使用消防及防护装置组织施救避免给国家造成更大损失。h.积极协助调查事故原因，做好事故善后处理工作。



第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：湖北耐特胶业有限公司

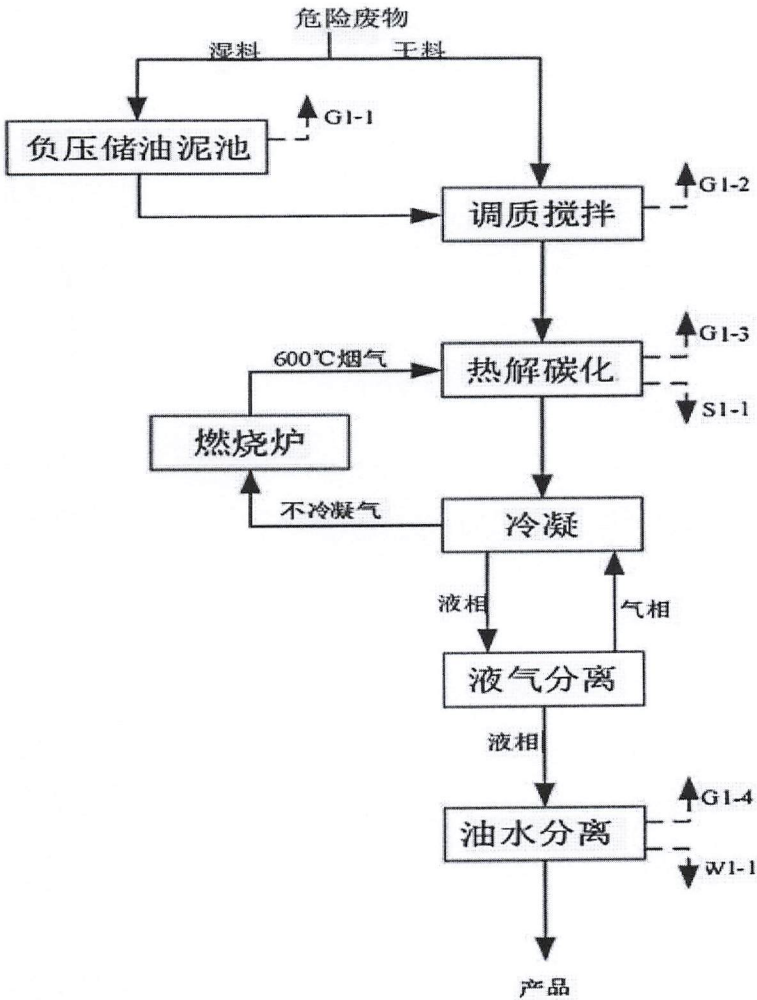
危废经营许可证编号：JM42-08-82-0012

有效期：2021.11.20-2026.11.19

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：
废矿物油与含废矿物油废物包括 HW08（900-213-08）含油硅藻土：7 万吨/年；
油水混合物或乳化液 HW09 为 1 万吨/年；

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图



工艺说明

危险废物处置线系统工艺主要工段有危险废物进厂及配料、热解炭化及出料、脱附气及工艺油水处理。

(1) 危险废物进厂及配料

进场：项目原料分为干、湿料。湿料进厂后入危险废物暂存池（位于预处理负压暂存车间），危险废物车辆经由大门进入厂区，经由厂区道路至预处理负压暂存车间，工作人员将车辆的泄料口打开，将危险废物转移至暂存池。项目干料经装料车运到厂区料仓区（位于预处理负压暂存车间）堆存。

配料：湿料通过密闭刮板机将危险废物存储池的危险废物引入（密闭式输送转移）送入热解炭化车间湿料中转料仓（30m³ 钢板），之后通过密闭刮板机将湿油泥送入密闭爬斗，此进料过程为密闭状态。干料通过密闭刮板机送入提升爬斗。物料全部进入后由爬斗送入物料分配料箱，通过定量供给机送入干湿双轴搅拌机，搅拌均匀，利用原料进行调质到含水、含油分别不大于 30%。

(2) 热解炭化及出料

热解炭化炉采用螺旋推进式梯级加热，间接热解。高温热烟气通过反应器炉管与炉壳间的夹套，通过对流换热的方式将热量传递给炉管及物料，热解炭化温度为 600°C，物料与加热介质不直接接触，有效提高热解炭化过程的安全性。

热解炭化炉的内部设置有螺旋导流机构及防挂焦机构，在与炉壁充分换热的基础上，物料在导流设备的作用下，实现从热解炭化炉前端往后端移动完成热解炭化过程，炭化温度 400-600°C，处理油泥能力 2-3T/H。物料最终从炭化炉尾部排出，排出的固相产物(油泥碳渣) 经螺旋出料机送入带水冷却夹套的刮板输送机，边冷却边输送从而使物料温度降到 60°C 以下。随后用提升机送入碳渣料仓。

(3) 热脱附气及工艺水、油处理系统

危险废物烘干、炭化过程中产生的脱附气，主要由水蒸汽、油蒸汽、挥发性有机烃



类。碳化过程中气体经冷凝后的水、油、气进入液气分离器，液体(水油) 从液气分离器下部排出进入油水箱，再经油水分离器分离为轻（重）质油和含油废水。轻（重）质油作为产品外售。尚未冷凝下来的有机废气（含油、含水、含有机气体）返回冷凝器继续冷凝，经过两次冷凝的不凝气进入干燥箱进行干燥水分后引入燃烧炉燃烧嘴在 1150-1200 °C 高温下燃烧，油水分离废水定期排水一同雾化喷入燃烧炉内燃烧。



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2024/12/17	1	20243202085781	含油硅藻土	900-213-08	31.18	济源市金汇汽车运输有限公司	豫 U12969	河南润隆环保科技有限公司	2024/12/18
2024/11/14	2	20243202077246	含油硅藻土	900-213-08	32.6	济源市金汇汽车运输有限公司	豫 U12969	河南润隆环保科技有限公司	2024/11/15
2024/9/20	3	20243202063458	含油硅藻土	900-213-08	31.14	济源市金汇汽车运输有限公司	豫 U93929	河南润隆环保科技有限公司	2024/9/21
2024/8/21	4	20243202056099	含油硅藻土	900-213-08	30.46	济源市金汇汽车运输有限公司	豫 U69082	河南润隆环保科技有限公司	2024/8/23
合计	4				125.38				

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填

