

上海市固体（危险）废物 跨省市转移实施方案

申请单位：上海化学工业区升达废料处理
有限公司（公章）

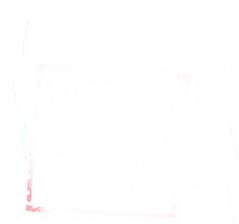
填报日期：2025年4月14日



申请者承诺

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的固体废物名称、类别、代码、数量与实际相符。固体废物转移至外省市利用或处置的，接受单位确具备相应利用或处置能力和污染防治措施。加强废物转移过程跟踪，确保转移的废物均到达接受单位进行安全利用处置，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



日期：2025.4.14



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生企业情况

企业投产时间、主要经营范围及规模

成立于 2003 年 3 月 25 日。经营范围：从事危险废物收集、处理和处置的生产服务业务，销售蒸汽（处理处置的副产品），运输由公司处理的废料。建筑、工业装备，石油化工设备的工业清洗和催化剂置换服务及相关的技术咨询、维修维护。目前全厂共有 3 条危险废物焚烧线，核准危险废物焚烧处置规模共计 14.6708 万 t/a。

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

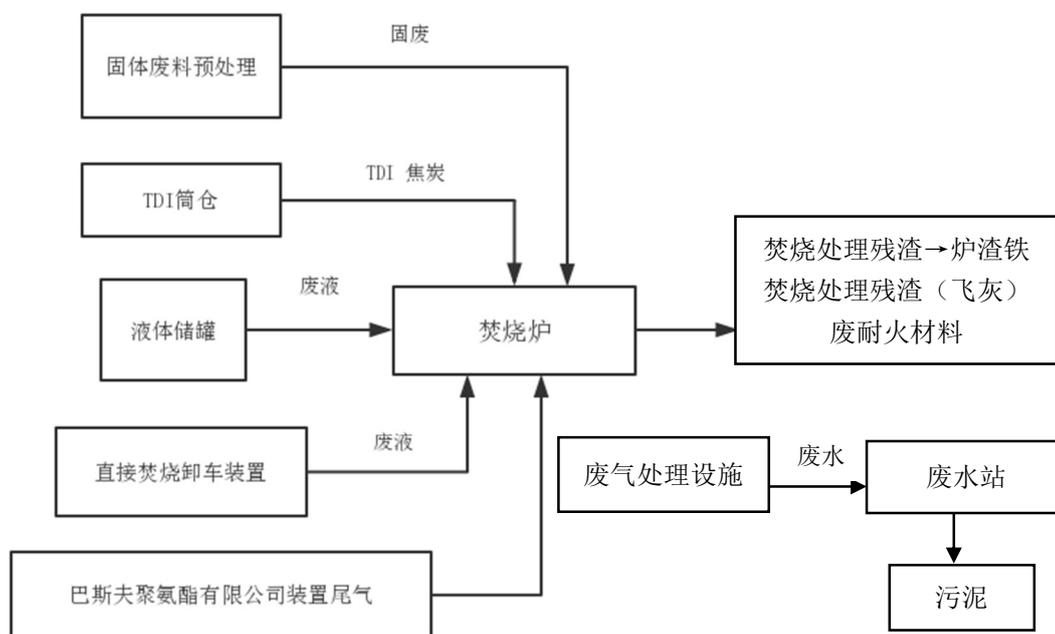


表 3 废物特性详细描述

废物代码：772-003-18 炉渣铁（HW18）

主要特性：毒性



第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	炉渣铁	编制袋	编织布	1 吨	是

表 2 废物运输情况
运输单位、车辆是否符合交管部门运输规定及环保要求（文字描述） 运输单位为常州市苏盛物流有限公司/无锡佳利达运输有限公司/无锡亚川物流有限公司，道路运输经营许可证为：苏交运管许可常字 320400300146 号/苏交运管许可锡字 320292305579 号/苏交运管许可锡字 320281318224 号，经营危险货物运输，车辆符合国家规定具有环保标志和符合排放标准的车辆。
运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区）） 上海市奉贤区→上海市闵行区→江苏省苏州市→江苏省无锡市

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施
1、运输过程中的污染防治措施、安全防护措施以及按照要求配备的相应污染防治设备 ①运输时应当采取密闭、遮盖、捆扎、喷淋等措施防止扬散；②对运输危险废物的设施和设备应当加强管理和维护，保证其正常运行和使用；③不能混合运输性质不相容而又未经安全性处置的危险废物；④转移危险时废物时，必须按照规定填危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告；⑤禁止将危险废物与旅客在同一运输工具上载运；⑥运输危险废物的设施和设备在转作他用时，必须经过消除污染的处理，方可使用；⑦运输危险废物的人员，应当接受专业培训；经考核合格后，方可从事运输危险废物的工作；⑧运输危险废物的单位应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施；⑨运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告，接受调查处理。



2、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

1) 司机在意外事件中的责任

2) 将卡车停靠在就近的安全区域，远离居民区、交通要道、河流或商业区。

不要弃车或抛弃车辆，除非是公安局，消防局或道路管理署的人员要求你这么做；或者是附近有马上导致卡车安全的危险。保护好现场：利用手机通知当地警署和道路管理部门。设置警示标牌隔离泄漏区域：警告所有的人员远离警示区域。

3) 化学危害特性：

①正常情况下稳定，无有化学反应

②不燃固体，具有毒性，对环境有一定的危害性

③避免高温，禁止接触氧化剂。

4) 急救措施

①皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。

②眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。

③食入：饮足量温水，催吐。就医。

④吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。



第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：江阴市锦绣江南环境发展有限公司

危废经营许可证编号：JSWX0281OOD036-2

有效期：2024 年 12 月 5 日—2025 年 12 月 4 日

接受废物的处理处置方式：利用（R4）

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

工艺流程简述：

（1）暂存

本项目收集的危险废物焚烧处置过程产生的废金属暂存在危废库内。进场的危险废物通过电子磅称重，分类计量、化验室取样试验，并对转运单上的数据进行核对，核对无误后，给出编码，送到暂存区进行接收、临时储存。

（2）上料、输送

废金属资源化利用自动生产线为成套设备，输送过程全密闭，链板输送机是由链板输送带作为物料载件和牵引件，由主动链轮依靠链条带动链板输送带运行的一种连续运输设备。输送机与破碎机通过程序实现联动，当破碎机超载、电流值达到额定电流值 80% 的时候，输送机将自动停止。

（3）破碎

通过输送机进入双轴破碎机中，破碎机为刀片结构，利用轴转速差，将物料撕裂成尺寸 5~20cm 的片状，破碎后的物料通过输送机进入磁选环节。

（4）磁选

链板式输送机上方设置强磁选机，受到磁力吸引，使铁渣分离，金属条被分选进入下一单元，剩下残渣全部进入收集槽中，磁选后物料由输送机送至团粒机。

（5）团粒

经磁选后的物料通过链板输送机输送至团粒机。团粒机通过电动机及皮带带动转子进行高速旋转运动，高速运转的转子带动专用锤头对物料进行撞击，把物料破碎、团粒，使破碎后的物料尺寸达到 5~6 cm。

（6）分选

将经团粒机打磨成球后的铁质与打磨过程中产生的废弃物进行分离，铁质金属被磁辊吸附上来，其它杂物则从底部掉入废料框内，铁球粒经输送带输送至下道工序。通过这样原理，将铁质金属与其它杂物分离。

（7）滚筒清洗

分选出的物料经输送机输送至滚筒清洗机内，清洗采用工业水或回用水，滚筒清洗机内部带有螺旋叶片，通过滚筒清洗机旋转，将浸泡水池内的物料一边翻滚一边向出口输送，持续约 8 分钟。物料经过清洗与翻滚将沾附在物料上的大部分杂质剥离清洗干净。

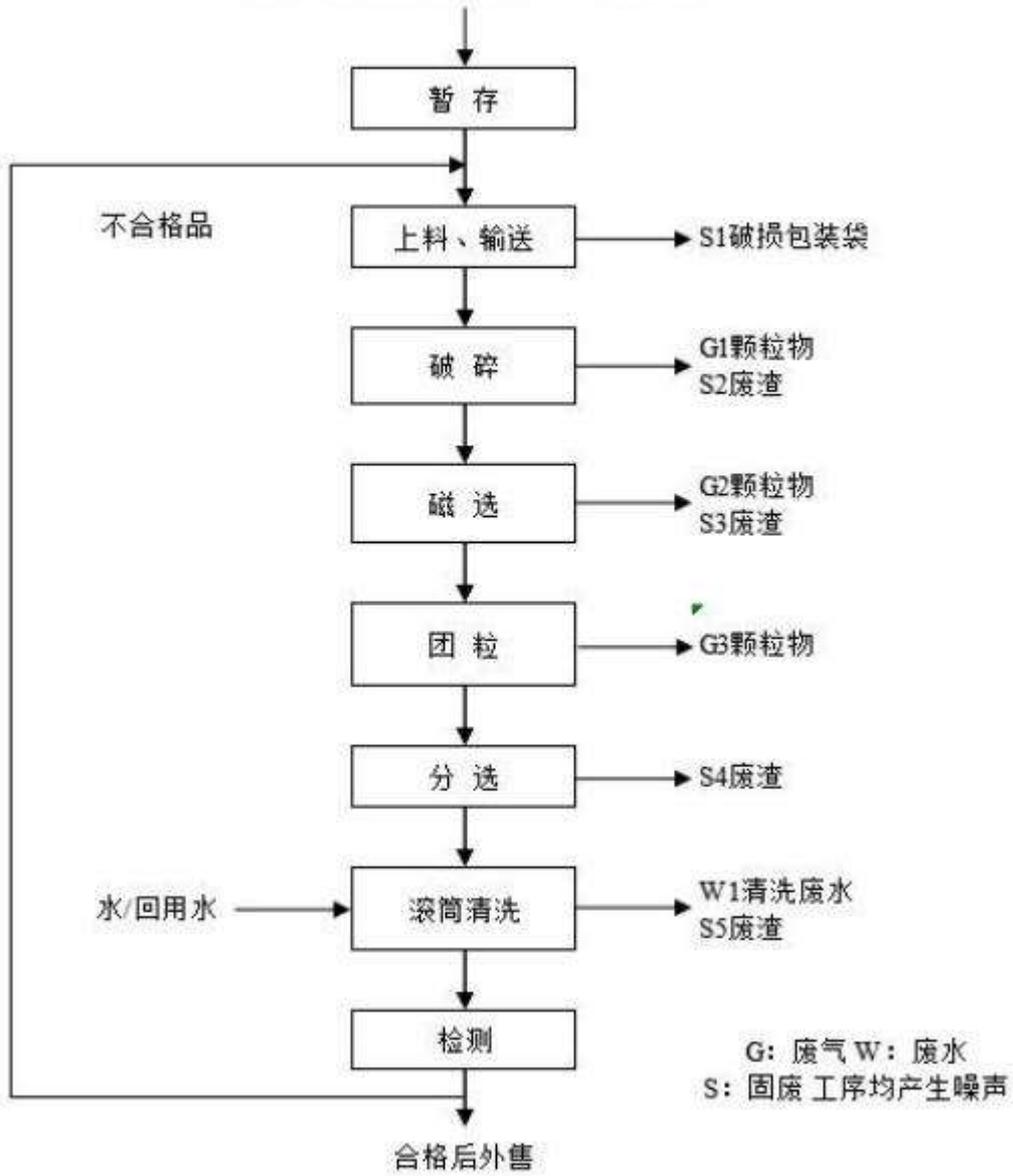
（8）检测

物料落入收集袋内，叉车运至成品暂存区，委托第三方进行危险特性检测，本单位则进行夹杂物指标的检测，确保产品经检测后符合《再生钢铁原料》（GB/T 39733-2020）标准后外售。如在检测过程中发现不合格品，则不合格品直接返回生产线重新生产，直至检测合格后外售。

附：金属综合利用工艺流程图



危险废物焚烧处置过程产生的废金属



第四部分 申请转移废物上年度处置情况及跨省转移原因

上年度处置情况：

2024 年期间跨省转移情况如下：

1. 向浙江省杭州市转移处置焚烧处理残渣 858.76 吨；
2. 向浙江省金华市转移处置焚烧处理残渣 2063.57 吨；
3. 向浙江省嘉兴市转移处置焚烧处理残渣 2611.86 吨；
4. 向贵州省转移处置焚烧处理残渣 208.35 吨。

申请跨省转移的原因：

本市暂无能力或能力不足。

